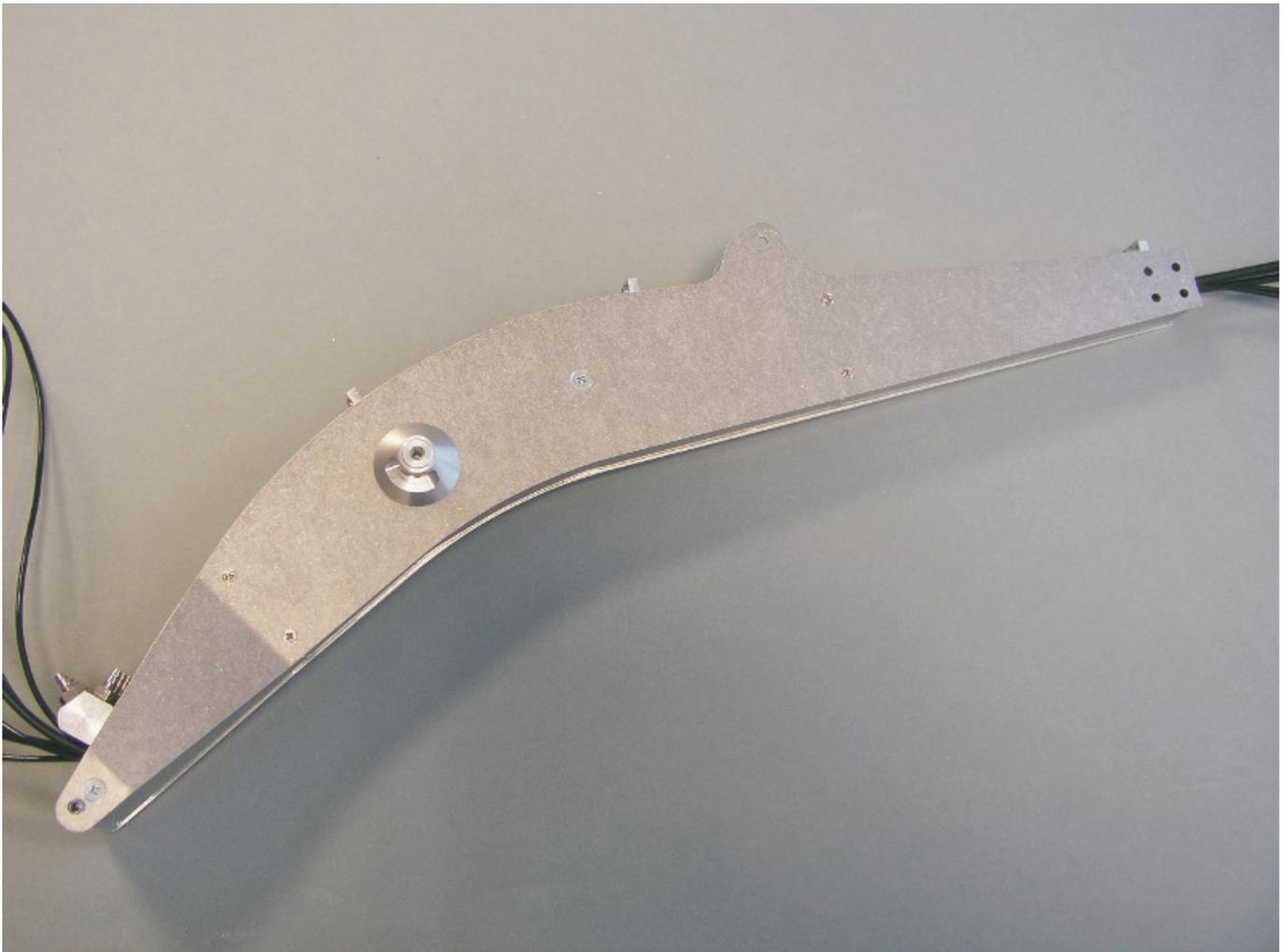
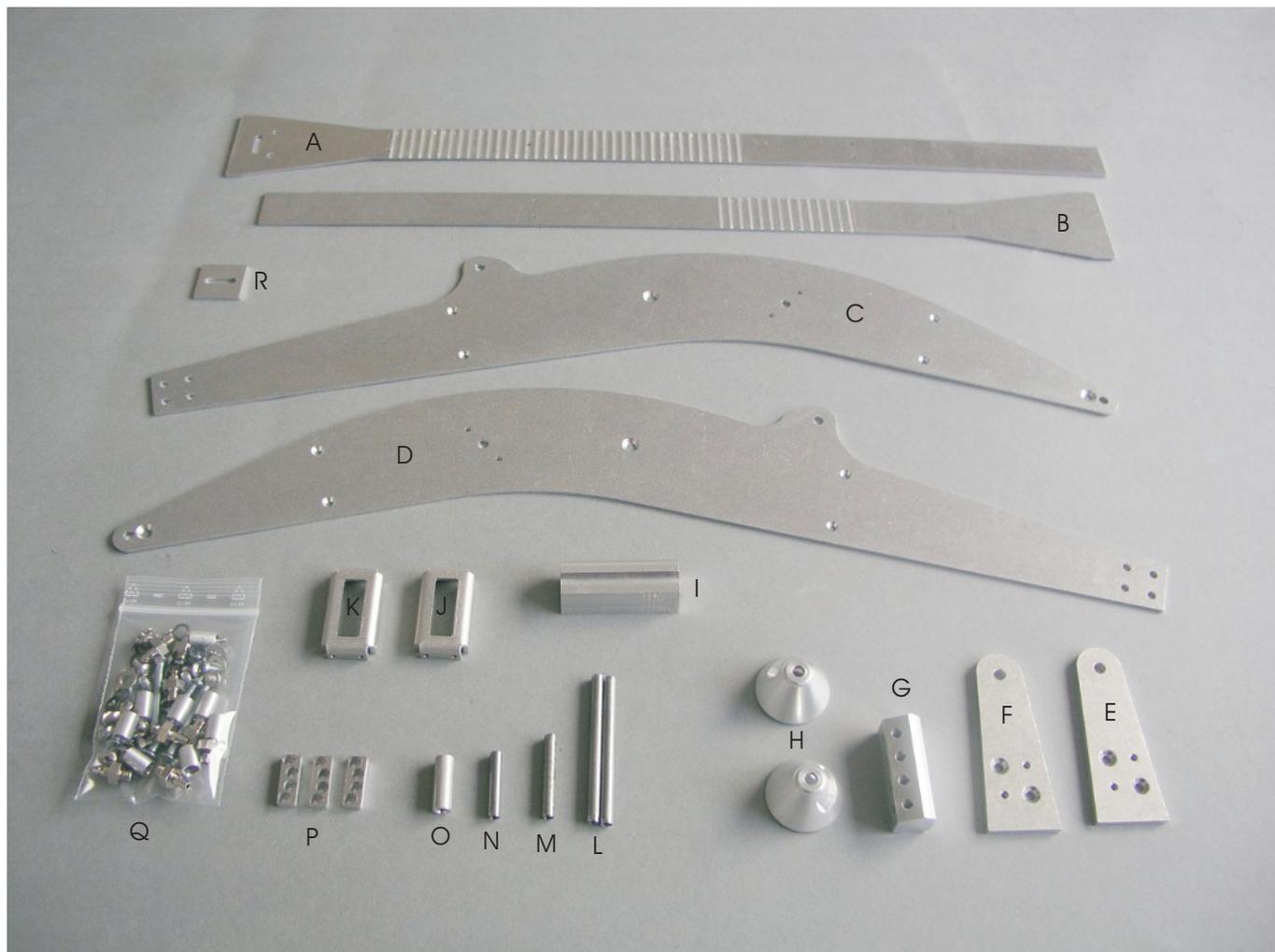


Bauanleitung Monoblock - Ausleger



Stückliste



1	Abdeckblech oben	A	1	Abdeckblech unten	B
1	Seitenblech links	C	1	Seitenblech rechts	D
1	Verstärkungsblech rechts	E	1	Verstärkungsblech links	F
1	Nippelblock	G	2	Zylinderhalter	H
1	Füllstück unten	I	1	Spant vorn	J
1	Spant hinten	K	2	Bolzen 4x51	L
1	Bolzen 4x28	M	1	Bolzen 4x22	N
1	Bolzen 6x18	O	3	Schlauchhalter 4fach	P
1	Kleinteilebeutel	Q	1	Füllblech	R

Kleinteilebeutel

4	Senkschraube	Din 965	M3x28
4	Senkschraube	Din 965	M3x5
16	Senkschraube	Din 965	M2x4
2	Kreuzschraube	Din 7985	M3x4
4	Kreuzschraube	Din 7985	M2x4
3	Kreuzschraube	Din 7985	M1,6x4
8	Imbuslinsenschraube	Iso 7380	M3x5
4	U-Scheiben	Din 988	4x8x0,5
8	Einschraubnippel	H062	M4
8	O-Ring für Dto.		4x1
8	Sicherungshülsen	H021	

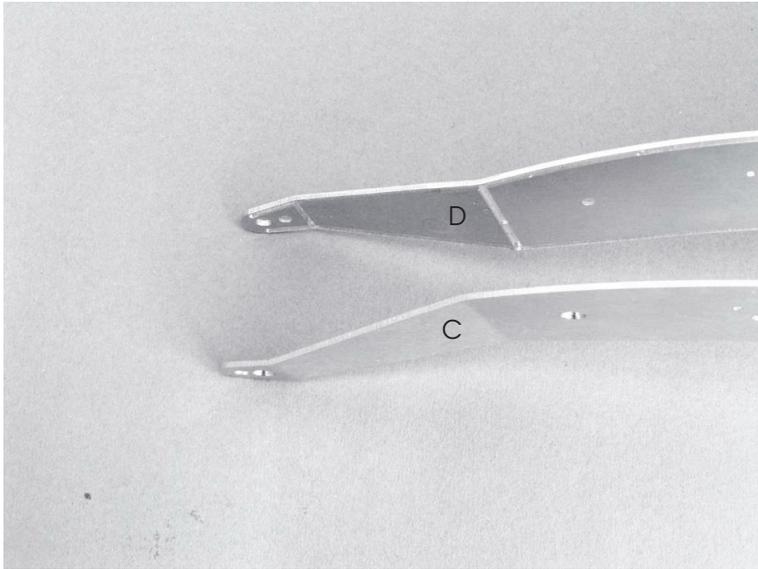


Bild 1

Biegen Sie das rechte und linke Seitenblech bitte vorsichtig wie in Bild 1 ersichtlich.

Am besten legen Sie die senkrechten Biegenuten an eine Tischkante um eine scharfe Biegung zu erhalten.

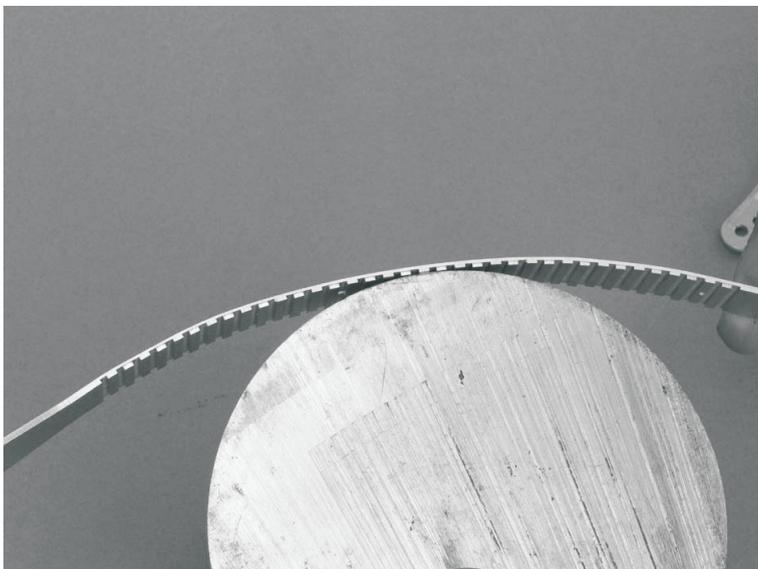


Bild 2

Das obere Deckblech (A) wird über einen großen runden Körper (Keksdose oder etwas ähnliches) vorsichtig gebogen.

Versuchen Sie die Konturen der Nuten in den Seitenteilen so gut wie möglich zu treffen.

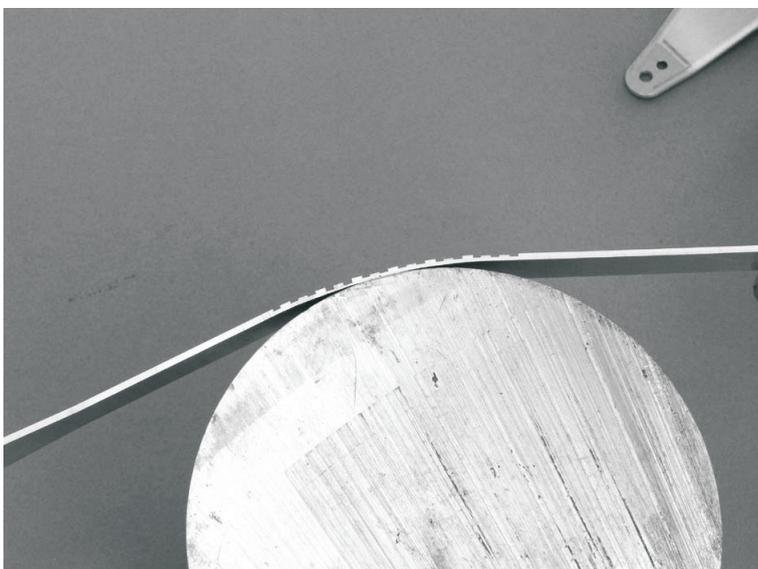


Bild 3

Auch das untere Deckblech (B) wird so gebogen.

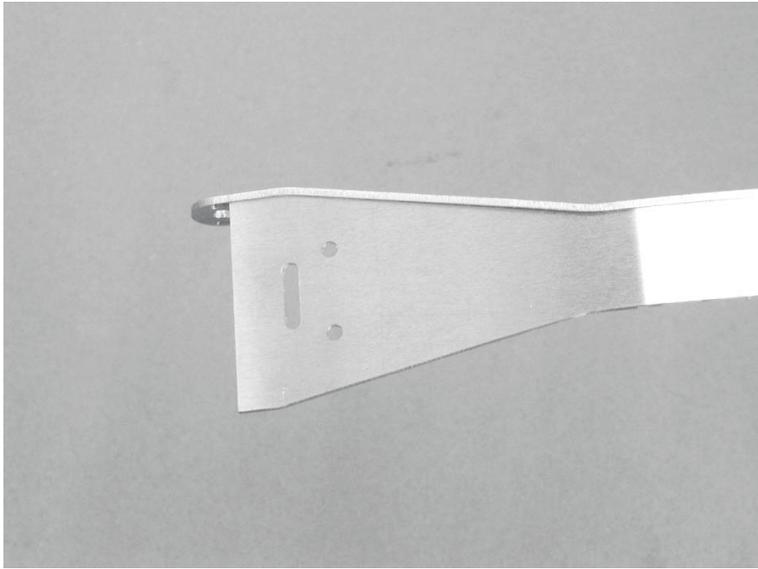


Bild 4

Nachdem die Deckbleche vorgebogen wurden, werden die Seitenbleche angepasst.

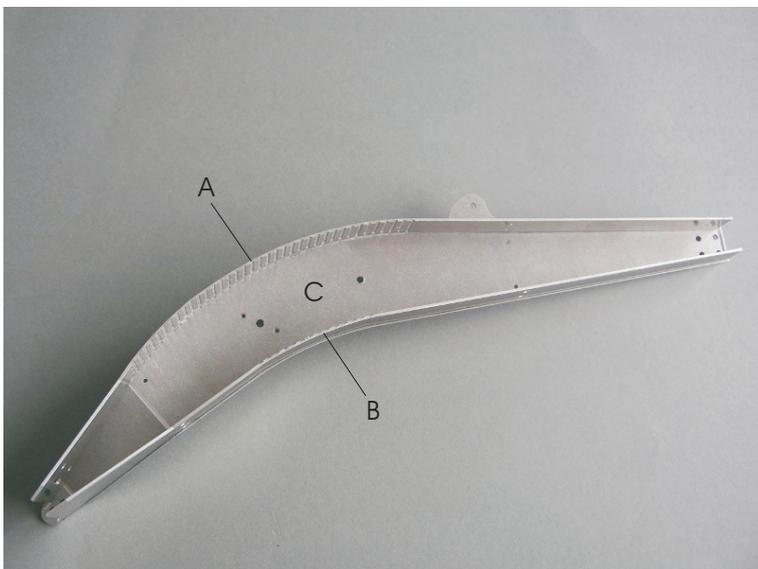


Bild 5

Die Rundungen so lange nachbiegen bis sich die beiden Deckbleche leicht in die Nuten einsetzen lassen. Danach werden die Teile weiter bearbeitet.

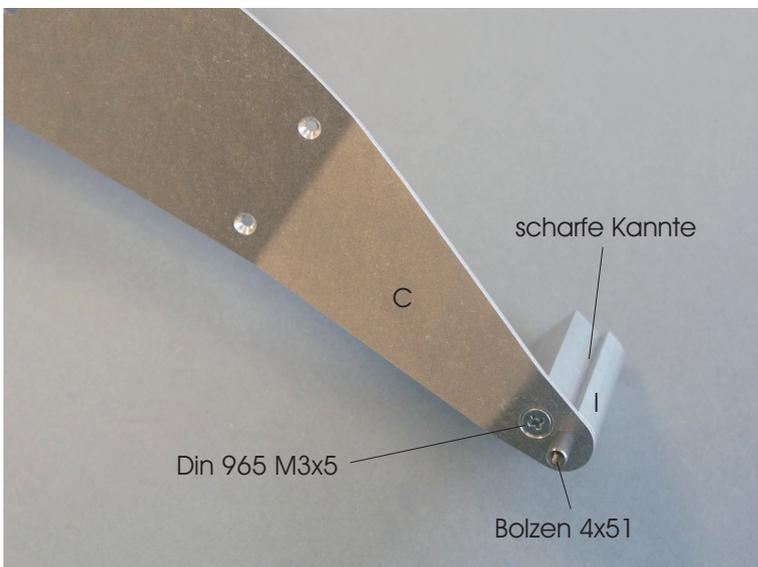


Bild 6

An das linke Seitenblech (C) wird nun das Füllstück (I) mit einer Senkschraube M3x5 befestigt.

Zur korrekten Ausrichtung stecken Sie, wie in Bild 6 gezeigt, einen Bolzen 4x51 durch die Bohrungen.

Beachten Sie auch die Lage der scharfen Kante.

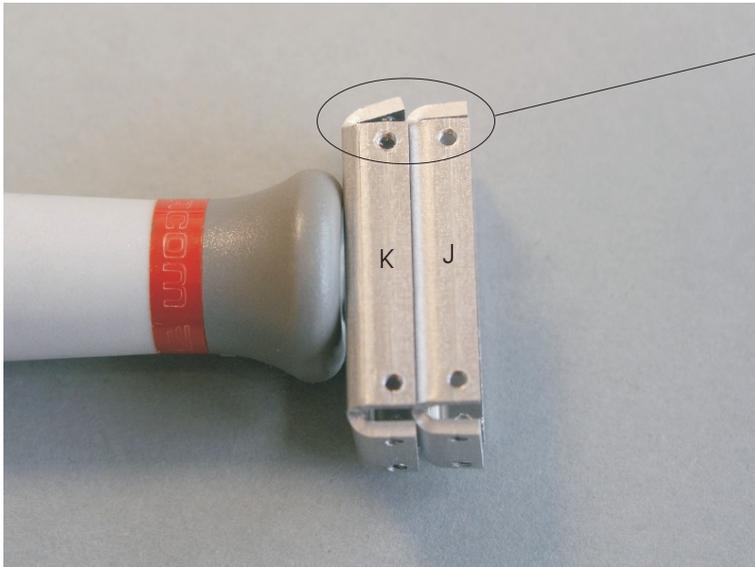


Bild 7

Bitte beachten Sie den Unterschied zwischen den beiden Spannten.

Der Spant hinten (K) ist oben weniger weit gebogen und muß zum Abdeckblech oben (A) ausgerichtet werden.

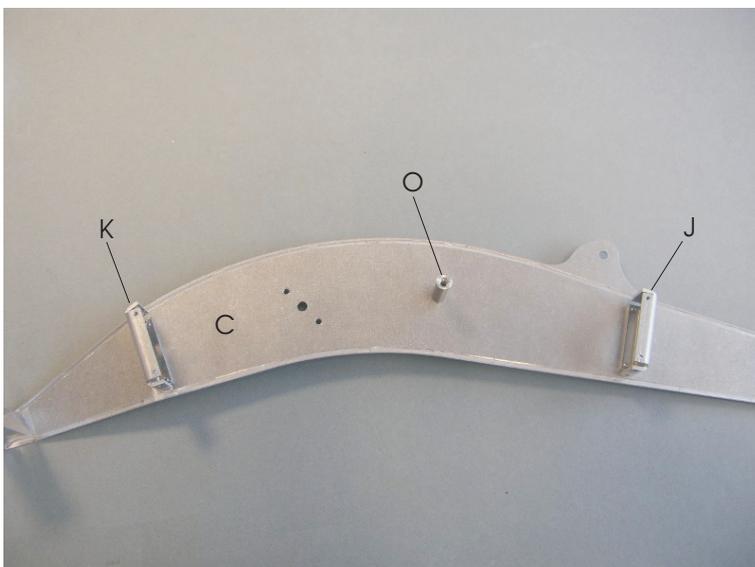


Bild 8

Auf das Seitenblech werden jetzt die Spannten (K) und (J) mit je 2 Senkschrauben M2x4, von der Außenseite her, angeschraubt. Diese Verbindung noch ein klein wenig lose lassen.

Beachten Sie die Ausrichtung und den Hinweis zu Bild 7.

Nun noch den Bolzen 6x18 (O) mit einer Senkschraube M3x5 befestigen.

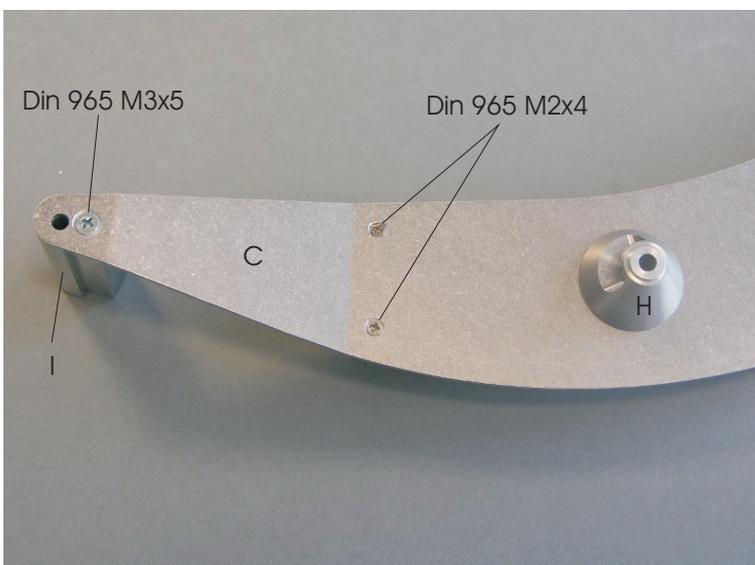


Bild 9

Befestigen Sie den Zylinderhalter (H), in gezeigter Ausrichtung, mit 2 Kreuzschrauben M2x4 an dem Seitenteil (C).

Die Schrauben nur ansetzen.

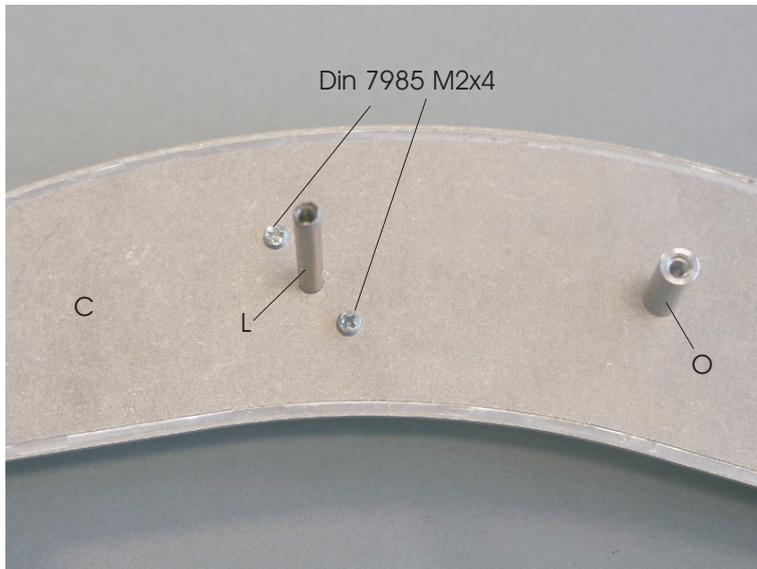


Bild 10

Für die genaue Ausrichtung fädeln Sie einen Bolzen 4x51 (L) durch das Seitenblech (C) und den Zylinderhalter (H). Danach ziehen Sie die beiden Schrauben für den Zylinderhalter endgültig fest.

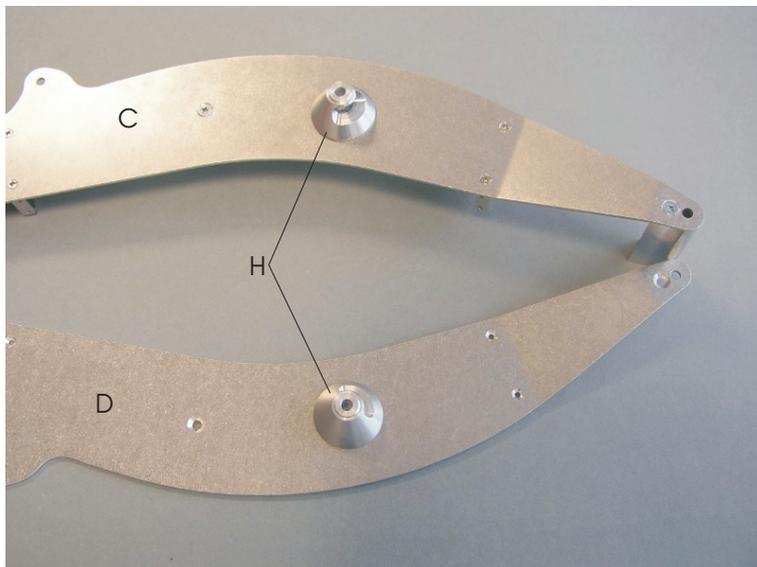


Bild 11

In gleicher Weise wird der andere Zylinderhalter (H) auf dem Seitenblech rechts (D) angebracht.

Beachten Sie die Lage der Ausfräsungen.

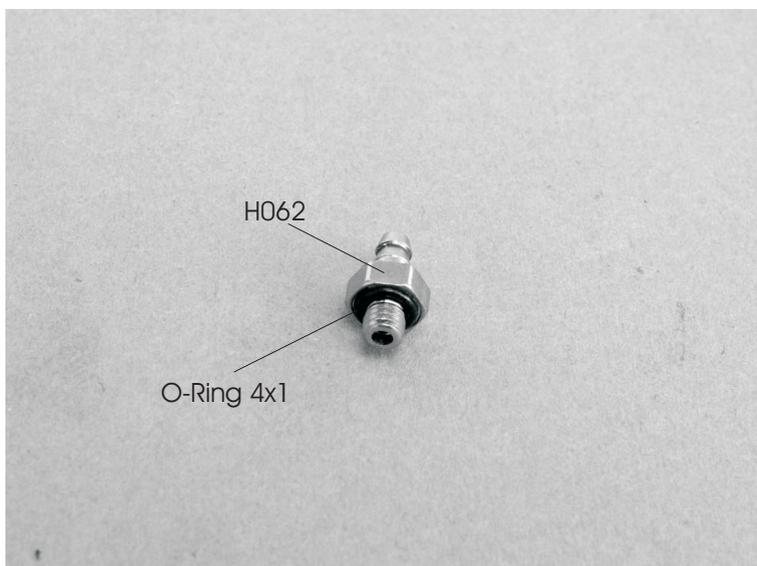


Bild 12

Fädeln Sie auf jeden Nippel (H062) einen O-Ring (4x1)

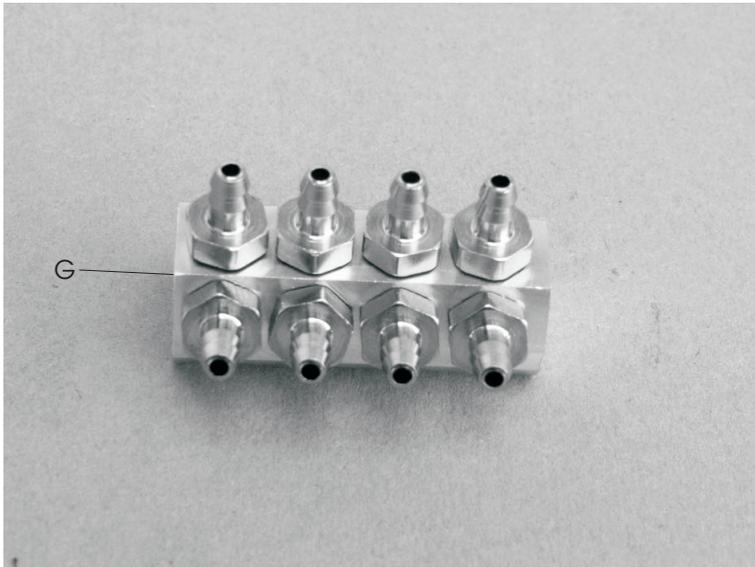


Bild 13

Die so vorbereiteten Nippel werden dann in den Nippelblock (G) geschraubt.

Da die Nippel sehr dicht stehen kann ab dem 2. Nippel nur noch ein Maulschlüssel zum anziehen benutzt werden.

Außerdem hilft es, wenn der Sechskant vom Nippel so steht wie in Bild 13 zu sehen.

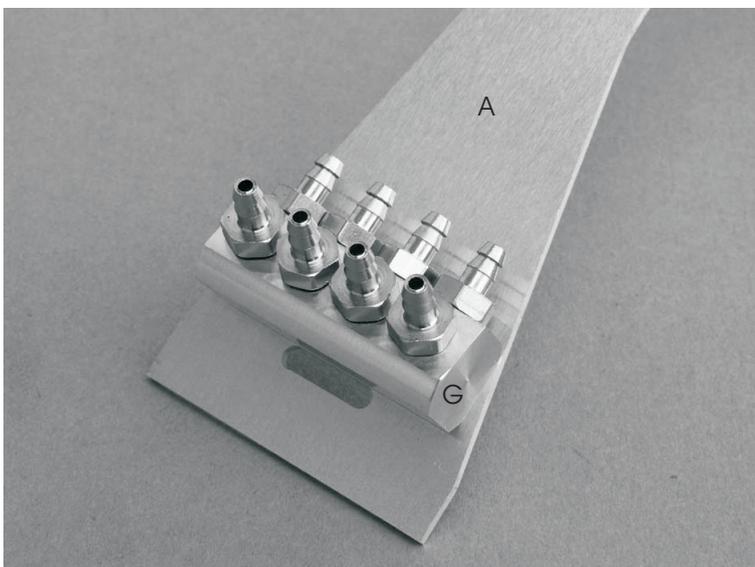


Bild 14

Dieser Block wird mit 2 Kreuzschrauben M3x4 am Abdeckblech oben (A) befestigt.

Siehe Bild 14, 16 + 17.

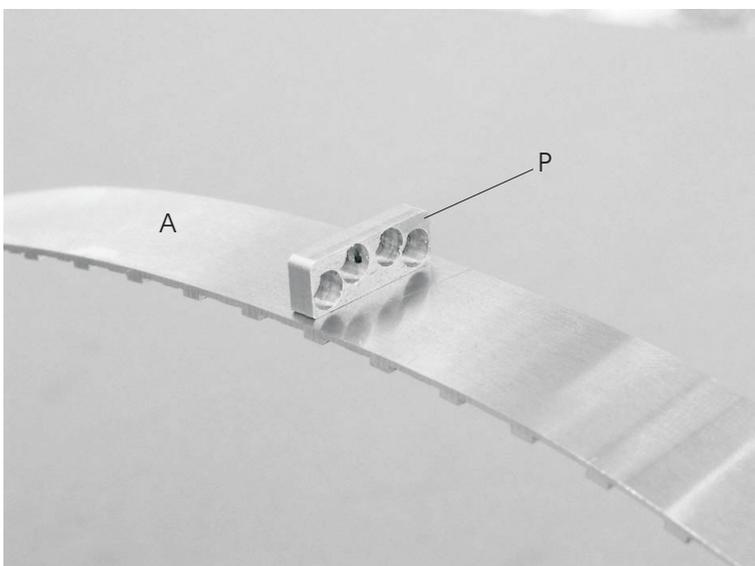


Bild 15

Nun werden die 3 Schlauchhalter 4fach (P) mit je einer Kreuzschraube M1,6x4 auf dem Abdeckblech oben (A) befestigt.

Diese Schrauben sollten Sie mit Schraubensicherungsmittel einsetzen und mit Gefühl gut festziehen.(M1,6!)

Siehe auch Bild 16.

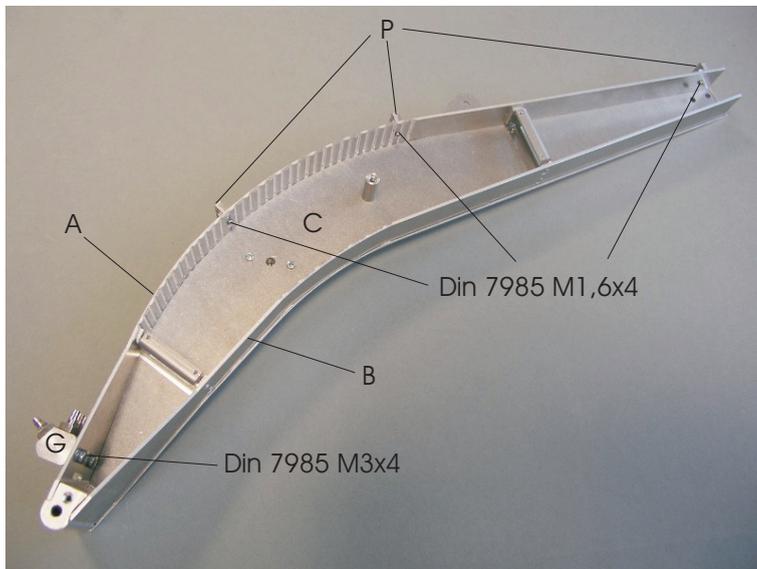


Bild 16

Nun stellen Sie die Abdeckbleche (A) und (B) wieder in die entsprechenden Nuten des Seitenblechs (C).

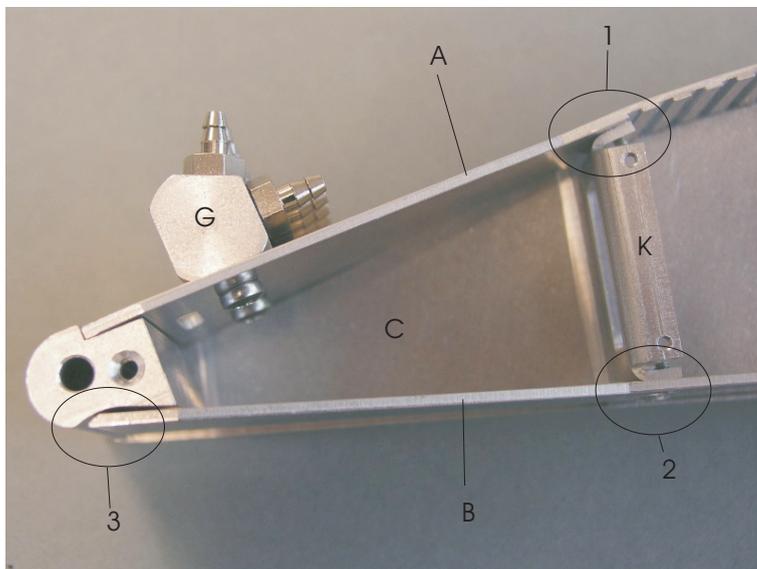


Bild 17

Verschieben Sie das Deckblech (A) in der Nut, bis die Gewindelöcher im Spant (K) in Deckung mit den Senkbohrungen sind (1). Dann setzen Sie 2 Senkschrauben Din 965 M2x4 an.

Das gleiche gilt für die Verbindung (2) zwischen Deckblech (B) und dem Spant (K).

Hierbei kann es erforderlich sein Das Deckblech (B) im Bereich (3) schräg anzufeilen.

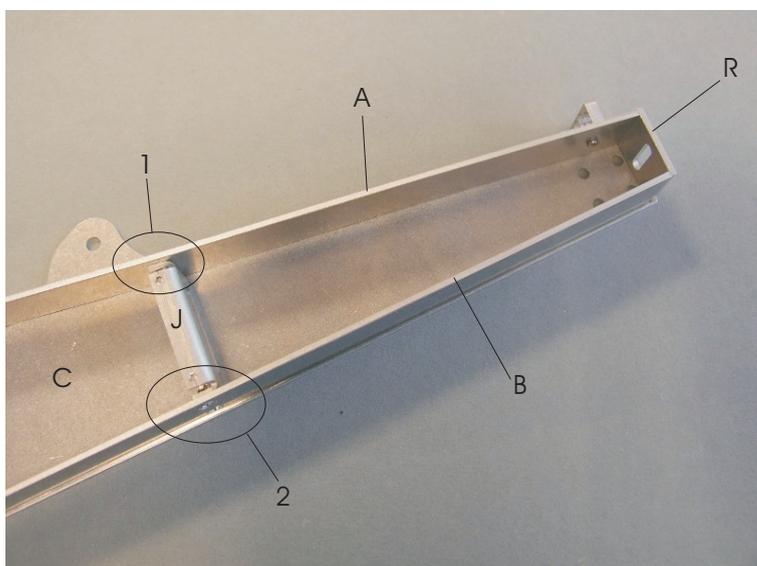


Bild 18

Verschrauben Sie die Bereiche (1+2) wie zuvor bei Bild 17 beschrieben.

Jetzt muß noch das Füllblech (R) in die Nut gestellt werden. Achten Sie auf die Ausrichtung des Schlitzes im Teil (R).

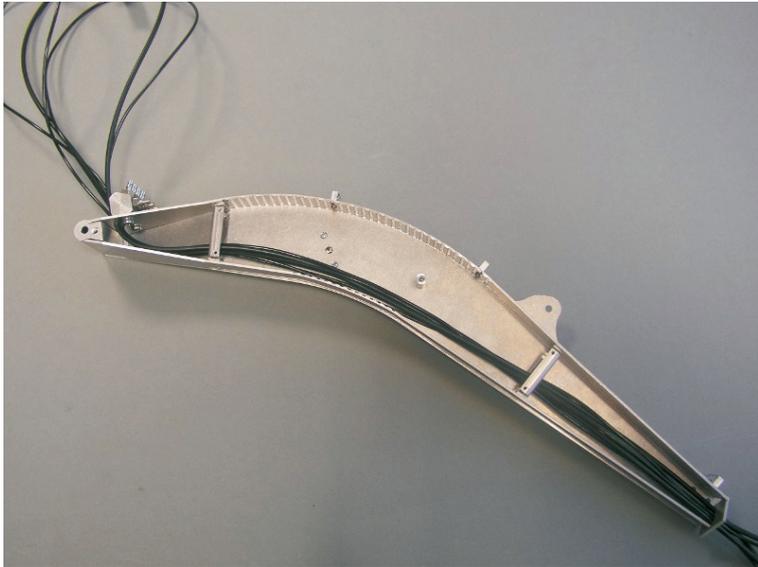


Bild 19

Wenn Ihr Bagger mit Sonderfunktionen ausgestattet werden soll, müssen an dieser Stelle die erforderlichen Schläuche, wie in Bild 19 ersichtlich, eingezogen werden.

- hydr. Schnellwechsler 2x H050 je 90 cm
- Schnellkupplung rechts 2x H050 je 80 cm
- Schnellkupplung links 2x H052 je 80 cm

An die Schnellkupplungen können dann

- Zweischalengreifer auf/zu
- Greifer hydr. drehen
- Grabenräumlöffel schwenken
- usw. angeschlossen werden.

Der benötigte Schlauch liegt den entsprechenden Optionen bei.

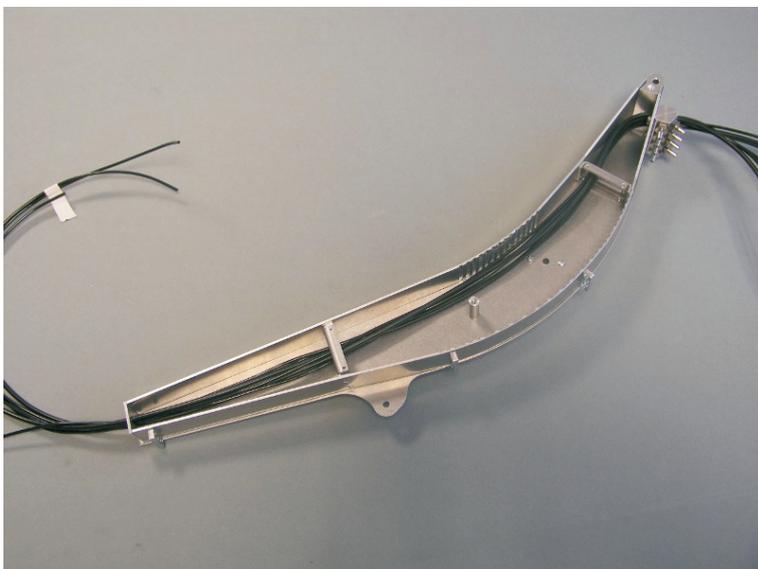


Bild 20

Achten Sie auf eine knickfreie Verlegung der Schläuche.

Bitte markieren Sie sich unbedingt die Schlauchenden, damit Sie später, beim anschließen an Steuerventil und Zylinder, wissen welche Schlauchenden zusammen gehören.

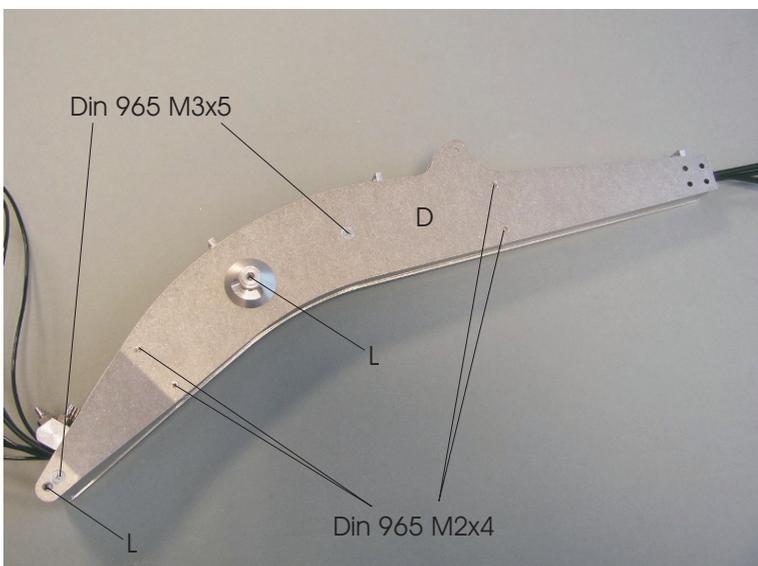


Bild 21

Nun legen Sie das Seitenblech rechts (D) auf und lassen die Deckbleche und das Füllblech in die entsprechenden Nuten einrasten. Dieser Bauschritt ist etwas fummelig. Durch einstecken der Bolzen (L) erleichtert sich das finden der richtigen Position. Setzen Sie die Schrauben, wie in Bild 21 ersichtlich, an. Danach ziehen Sie in kleinen Schritten alle Senkschrauben am Ausleger fest. Achten Sie dabei auf den korrekten Sitz der Teile in den Nuten.

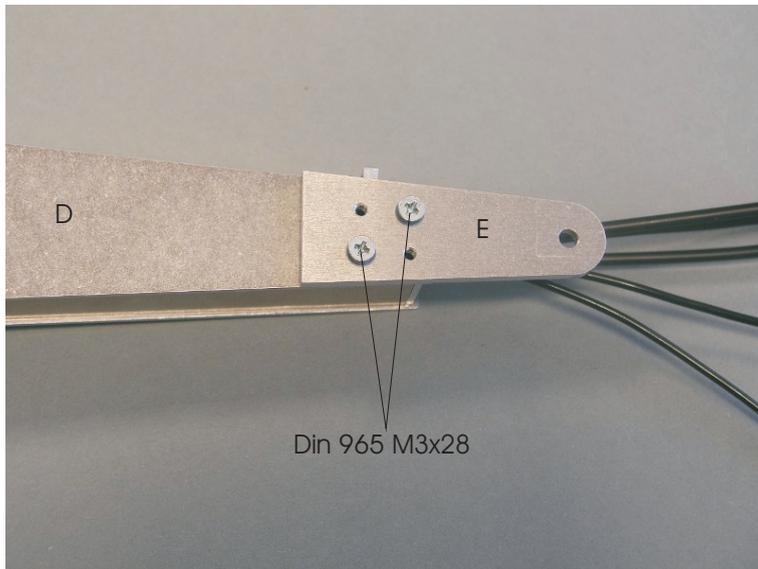


Bild 22

Bitte suchen Sie sich das Verstärkungsblech rechts (E) und 2x Senkschraube M3x28 aus dem Bausatz.

Sie haben das richtige Blech gefunden, wenn nach dem Durchstecken der Schrauben die Teile wie im Bild 22 fluchten.

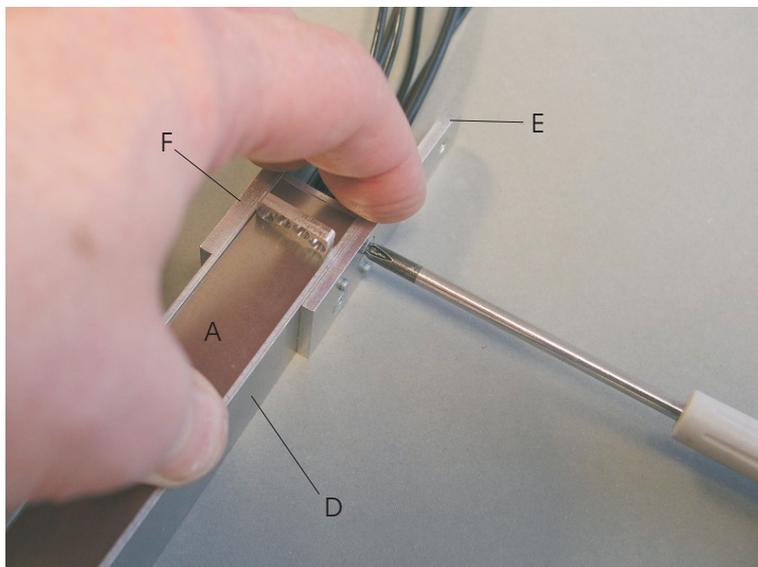


Bild 23

Das Verstärkungsblech (F) wird nun auf der Gegenseite dagegen gehalten und mit den eingesteckten Schrauben ran gezogen. Nun setzen Sie noch von der anderen Seite die 2 Senkschrauben M3x28 an.

Beim Festziehen der 4 Schrauben legen Sie den Ausleger bitte, wie in Bild 23 gezeigt, auf den Tisch.

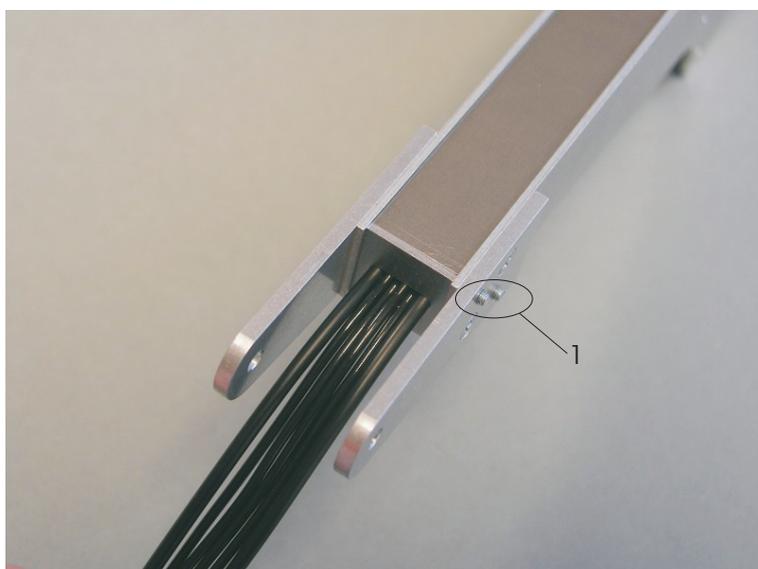


Bild 24

So sollte die Schlauchführung aussehen.

Wenn die vorstehenden Gewinde (1) stören müssen Sie die Schrauben um ca. 1mm gekürzt werden.

Nun sollte der Ausleger lackiert werden. Dabei müssen die Schlauchenden unbedingt abgeklebt werden.

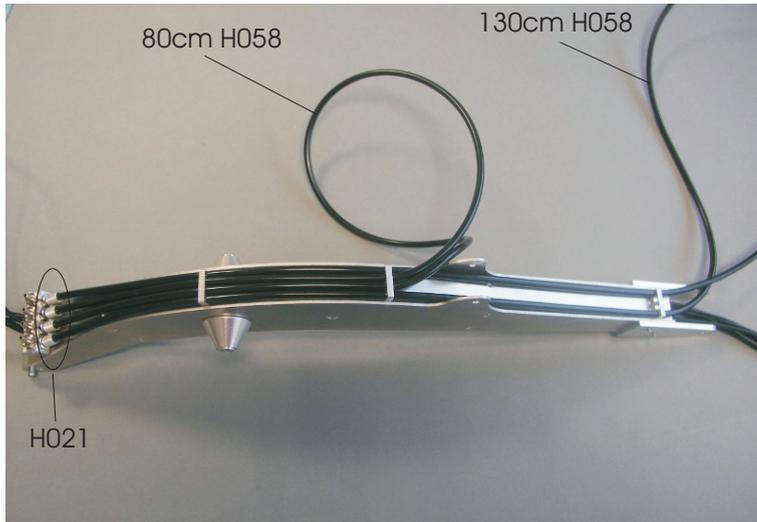


Bild 25

Fädeln Sie bitte die Schläuche, wie in Bild 25 gezeigt, durch die Schlauchhalter und und schließen sie an dem Nippelblock (I) an.

Vergessen Sie nicht vorher je eine Sicherungshülse H021 aufzuschieben.

Die Schläuche gehen absichtlich schwer durch die Schlauchhalter. Wenn Sie die Schlauchenden schräg anschneidet geht es leichter.

Halten Sie die Schlauchhalter gut fest, damit sie sich nicht verdrehen und dadurch lose werden.

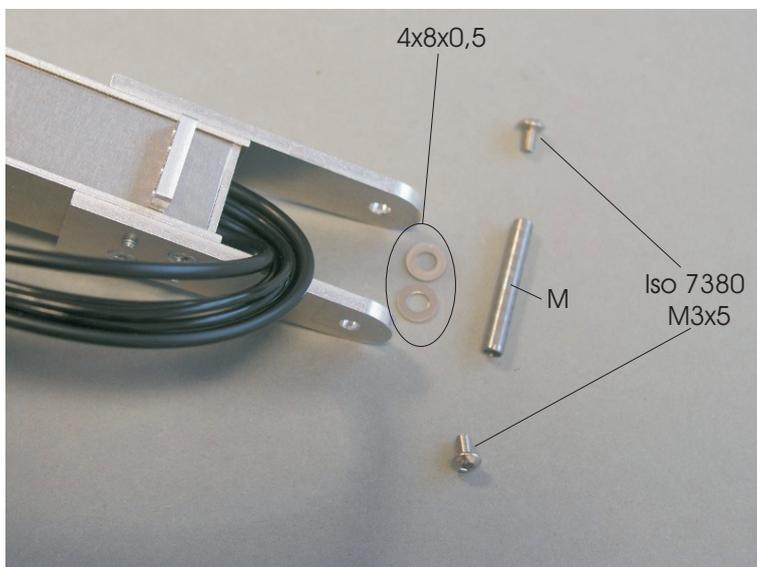


Bild 26

Der 3. Arm wird mit diesen Teilen gemäß der Bagger-Bauanleitung angebracht.